

AUTOMATYCZNE LABORATORIA

**INNOWACYJNE ROZWIĄZANIE DO ODBIORU I ANALIZY
PRÓBEK DOREČZANYCH POCZTĄ PNEUMATYCZNĄ**

BEZPIECZNIE, SZYBKO I SKUTECZNIE

oraz skrócenie czasu oczekiwania na wyniki dla lekarzy i pacjentów.

Połączenie zautomatyzowanych linii laboratoryjnych z systemem poczty pneumatycznej przy zastosowaniu pojemników samowyladowczych zapewnia wysoki poziom bezpieczeństwa i wydajności pracy, szybkie dostarczanie próbek bez możliwości zakażenia krzyżowego wraz ze zwiększeniem wskaźnika analizy i oceny próbek, a tym samym podniesienia jakości opieki zdrowotnej nad pacjentem.

ZALETY

NA PIERWSZY RZUT OKA

- 
- ➔ W pełni automatyczna obsługa probówek.
 - ➔ Zwiększenie bezpieczeństwa pracy w laboratorium.
 - ➔ Priorytetowy transport i analiza próbek priorytetowych.
 - ➔ Bezpieczny transport próbek w specjalnych pojemnikach antybakteryjnych.
 - ➔ Kompletna i przejrzysta ewidencja i monitorowanie transportów.
 - ➔ Wysoki poziom wydajności, optymalizacja procesów i ułatwienia pracy dla personelu medycznego.
 - ➔ Zapobieganie infekcjom i zakażeniom krzyżowym.
 - ➔ Wyniki laboratoryjne przez 24 godziny na dobę, 7 dni w tygodniu.
 - ➔ Łatwa modernizacja istniejących linii poczty pneumatycznej (średnice 110 i 160 mm).

WYNIKI LABORATORYJNE W CIĄGU GODZINY

Do zautomatyzowanych linii laboratoryjnych jest bezpośrednio dostarczanych 10 000 standardowych próbek na godzinę. W zależności od wymaganych analiz oraz sprzętu laboratoryjnego wyniki mogą być dostępne w ciągu godziny. Analiza i ocena próbek odbywa się w sposób ciągły i dzięki zastosowaniu całkowicie automatycznej stacji Laboratoryjnej system bez problemu radzi sobie z kulminacją transportów w okresach szczytu.

PRÓBKİ PRIORYTETOWE

Te próbki są rozładowane priorytetowo do specjalnego zasobnika, z którego są bezpośrednio przekazane personelowi do analizy. System bezpieczeństwa natychmiast akustycznie i optycznie zwraca uwagę na próbki priorytetowe, co zapobiega ich przeoczeniu przez personel.

100 % OCHRONA PRZED INFЕКCJĄ I ZAKAŻENIEM KRZYŻOWYM

W pełni zautomatyzowana stacja laboratoryjna Sumetzberger jest najbezpieczniejszym i najnowocześniejszym systemem połączenia poczty pneumatycznej z w pełni zautomatyzowanymi liniami laboratoryjnymi. Nie wymaga obsługi ręcznej. Pojemniki transportowe poruszają się wyłącznie pomiędzy zaprogramowanymi stacjami w zamkniętym systemie.

1

Pojemniki antybakteryjne w 99,99 % redukują rozwój bakterii oraz drobnoustrojów.

2

Opatentowane wkładki na próbki bezpieczny transport do 30 próbek, łatwe do czyszczenia i odporne na wstrząsy.

3

Wytrzymałe pierścienie ślizgowe zapewniają użytkowanie pojemnika bez konieczności konserwacji na dyst. do 2 tys. km.

4

Prosty i łatwy w obsłudze mechanizm otwierania pojemnika do załadunku ręcznego.

5

Opatentowane automatyczne otwieranie pojemnika jest w 100 % niezawodne także przy rozładunku bez manipulacji ręcznej.

OPATENTOWANY POJEMNIK SAMOWYŁADOWCZY

spółki Sumetzberger



Ochrona antybakteryjna dzięki zastosowaniu technologii jonów srebra!

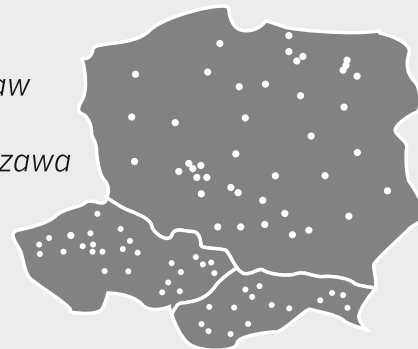
Rozwój bakterii i drobnoustrojów na powierzchni zmniejsza się o 99,99 %. Technologia ta gwarantuje higieniczne warunki dla personelu medycznego oraz pacjentów.

Z NASZYCH TECHNOLOGII KORZYSTAJĄ SETKI ZADOWOLONYCH KLIENTÓW W POLSCE, NA SŁOWACJI ORAZ W REPUBLICE CZESKIEJ

PRZYKŁADY NASZYCH REALIZACJI

- Uniwersytecki Szpital Kliniczny im. Jana Mikulicza - Radeckiego, Wrocław
- Wojewódzki Szpital Specjalistyczny nr 5 im. Św. Barbary, Sosnowiec
- Szpital Pediatriczny Warszawskiego Uniwersytetu Medycznego, Warszawa
- Uniwersyteckie Centrum Kliniczne, Gdańsk
- Nowy Szpital Wojewódzki, Wrocław
- Szpital Uniwersytecki UJ CM, Kraków-Prokocim

ORAZ WIELE INNYCH...



®PROFITUBE POLAND

Już od ponad 25 lat specjalizuje się w branży logistyki szpitalnej obejmującej przede wszystkim systemy poczty pneumatycznej, automatyzację laboratoriów, robotyzację transportu materiałów oraz zwiększeniem bezpieczeństwa i obniżeniem kosztów przygotowania, dystrybucji i podawania leków za pomocą zrobotyzowanego systemu UNIT DOSE.

Na nasze technologie o różnych poziomach wyposażenia funkcjonalnego można natrafić w szpitalach uniwersyteckich, jak również w mniejszych ośrodkach opieki zdrowotnej, gdzie znacznie poprawiają bezpieczeństwo, zwiększają poziom opieki nad pacjentem oraz ułatwiają i usprawniają pracę personelu zdrowotnego.

System poczty pneumatycznej może połączyć wszystkie obiekty, kompleks budynków szpitalnych oraz jakiegokolwiek miejsca pracy. Jest to specjalistyczny system transportu, za pomocą którego można przysyłać przede wszystkim próbki materiałów biologicznych, materiał drobny, dokumenty itp. Priorytet ma zawsze transport próbek do laboratorium.

Automatyzacja laboratorium stanowi kolejny krok w kierunku podnoszenia poziomu automatyzacji procesów laboratoryjnych. Automatyzacja w istotny sposób zwiększa bezpieczeństwo, szybkość i wydajność analizy próbek. Sprzęt laboratoryjny można podłączyć do istniejącego systemu poczty pneumatycznej o wymiarach 110 mm i 160 mm.

Robotyzacja apteki (UNIT DOSE) usprawnia przygotowanie leków, gdzie dawki [UNIT DOSE] są przygotowywane dla konkretnego pacjenta i za pomocą połączenia z pocztą pneumatyczną w bezpieczny i szybki sposób są dostarczane na oddział docelowy.

Wszystkie technologie spełniają wymagania i standardy placówek opieki zdrowotnej, przede wszystkim z punktu widzenia obsługi i konserwacji, warunków higienicznych, ewidencji, zabezpieczenia, szybkości i zwiększenia bezpieczeństwa pacjentów i personelu.



- Osobiście przedstawimy wszystkie możliwości technologii.
- Opracujemy dla Państwa optymalne rozwiązanie dla danego szpitala.
- Opracujemy konkretną dokumentację projektową technologii.
- Zrealizujemy wedle Państwa wymagań.
- Wykorzystamy do tego 30-letnie doświadczenie.
- Zapewnimy ciągły (24/7) serwis gwarancyjny i pogwarancyjny na cały okres eksploatacji technologii.



PROFITUBE POLAND Sp. z o.o.

kom.: +48 604 248 684

tel.: +48 338 533 431

e-mail: handel@profitube.eu

www.POCZTAPNEUMATYCZNA.pl